

# Transpaleta Eléctrica 1.4 - 1.6 t

## BT levio

*W-series*

LWE140

LWE160



# Transpaleta con conductor acompañante

Especificaciones para transpaletas					LWE140	LWE160
Identificación	1.1	Fabricante			BT	BT
	1.2	Modelo			LWE140	LWE160
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1400	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	928	928
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1260	1317
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	458
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	590/150/1115	695/150/1275
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	200/150/105	255/150/115
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Topthane/Topthane/PUR *)	Topthane/Topthane/PUR *)
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x100	Ø85x100
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm	430	430
	3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	394	394
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	120	120
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	205	205
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	865/1235	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	85	85
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1631	1688
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	481	538
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub>	mm	726	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	76/156/1150 *)	76/156/1150 *)
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	550 *)	550 *)
	4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	21	21
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	1842	1899
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	1892	1949	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1420	1477	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.04/0.05	0.04/0.05
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.09/0.08	0.09/0.08
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/18 <sup>1)</sup>	8/18 <sup>1)</sup>
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1.0	1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	1.0 <sup>2)</sup>	1.0 <sup>2)</sup>
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24/150	24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	158	214 *)
Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive	BT Powerdrive

<sup>1)</sup> Medidas según el estándar

<sup>2)</sup> S3 10%

\*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

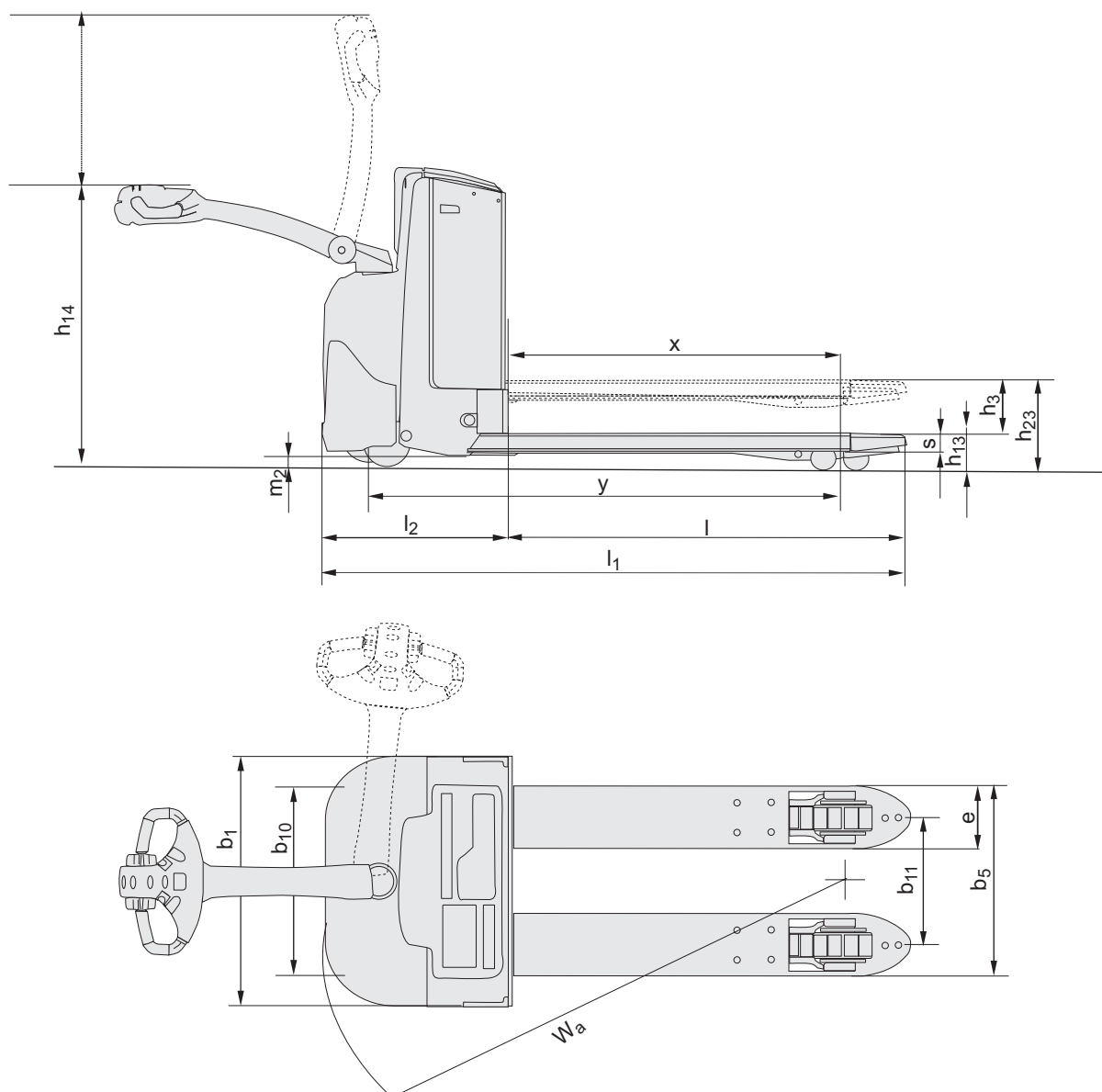
Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño (LWE140) y medio (LWE160).

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

# Compartimentos de batería

# BT levio

Dimensiones		Compartimiento batería		LWE140	LWE160	
				Pequeño	Pequeño	Medio
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1260	1260	1317
4.19	Longitud total	$l_1$	mm	1631	1631	1688
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	$l_2$	mm	481	481	538
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	$A_{st}$	mm	1842	1842	1899
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	$A_{st}$	mm	1892	1892	1949
4.35	Radio de giro	$W_a$	mm	1420	1420	1477
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal $K_5$		V/Ah	24/150	24/150	24/225
6.5	Peso de la batería, min.—max.		kg	120—165	120—165	180—220



## Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Controles con la punta de los dedos
- Reducción de velocidad temporal - botón tortuga (opcional)
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I\_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

